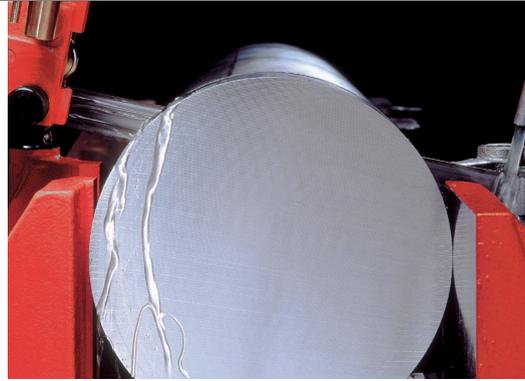
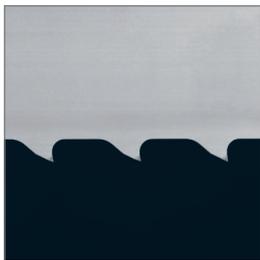


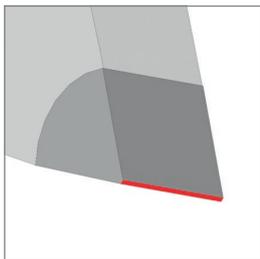
AXCELA BOOSTER



| AXCELA BOOSTER



Unbeschichtet



Mikrophase

Geschränktes Hartmetall-Sägeband für leistungsfähige Standardsägen. Durch das optimierte Design auch auf Maschinen ohne Hartmetallvorbereitung flexibel verwendbar.

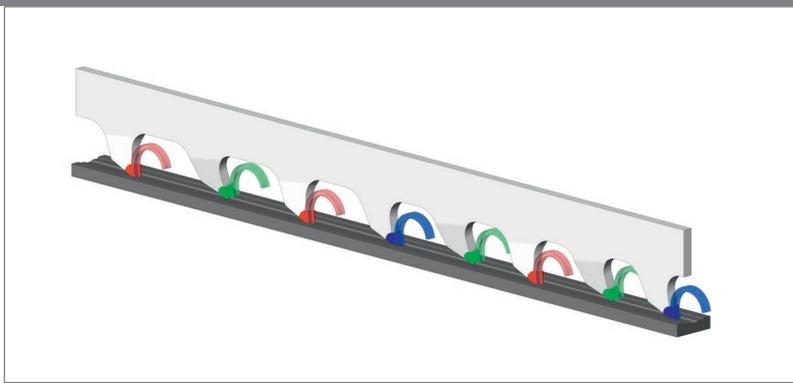
Eigenschaften

- geschränkte Ausführung
- Mikrophase
- spanoptimierter Schnittkanal

Vorteile

- anwendbar auch auf Standardmaschinen
- kleinere Späne, dadurch störungsfreier Betrieb
- reduzierte Gefahr von Kantenausbrüchen
- hohe Leistungsfähigkeit

AXCELA BOOSTER



Doppelte V4 Zahnmuster



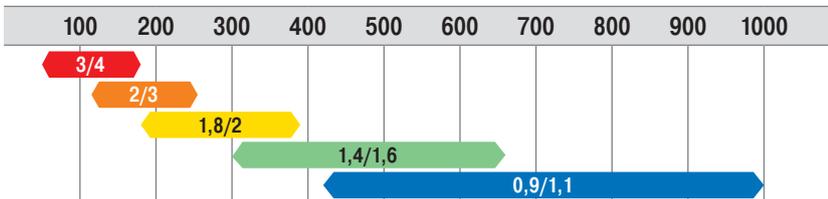
Einsatz Werkstoffe – AMADA AXCELA BOOSTER

Empfohlen	Geeignet	Bedingt geeignet *
Baustahl, Vergütungsstahl, Kaltarbeitsstahl, Gussstahl, Kugellagerstahl	Warmarbeitsstahl, Aluminiumwerkstoffe, Kupferwerkstoffe	rostfreier Stahl

- Baustahl
- Vergütungsstahl
- Kaltarbeitsstahl
- Warmarbeitsstahl
- rostfreier Stahl
- Gussstahl

Verzahnungswahl – AMADA AXCELA BOOSTER

Für optimale Ergebnisse empfiehlt AMADA bei Verwendung von AXCELA BOOSTER folgende Verzahnungsempfehlungen zu berücksichtigen. Im Zweifelsfall ist die feinere Verzahnung zu wählen. Bitte orientieren Sie sich an dieser Tabelle (Materialdicke in mm).



- Kugellagerstahl
- Aluminiumwerkstoffe
- Kupferwerkstoffe

Auswahl der Zahnteilung – Lieferformen AMADA AXCELA BOOSTER

Höhe	Dicke	0,9/1,1 V4	1,4/1,6 V4	1,8/2 V4	2/3 V4	3/4 V4
34	1,1				•	•
41	1,3			•	•	
54	1,6		•	•	•	
67	1,6	•	•			
80	1,6	•				

Empfohlene Einfahrfläche: 0,3 m²

* Bezüglich Anwendungshinweisen sprechen Sie bitte Ihren AMADA Vertriebsbeauftragten an.