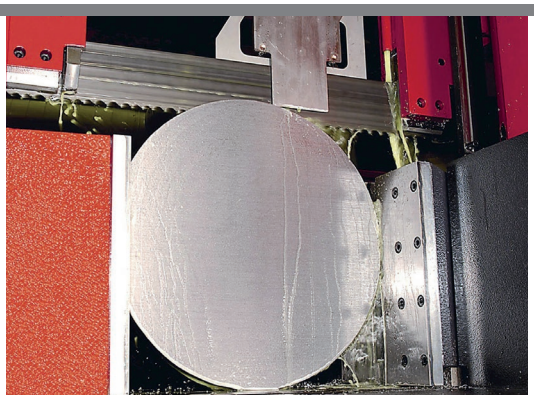
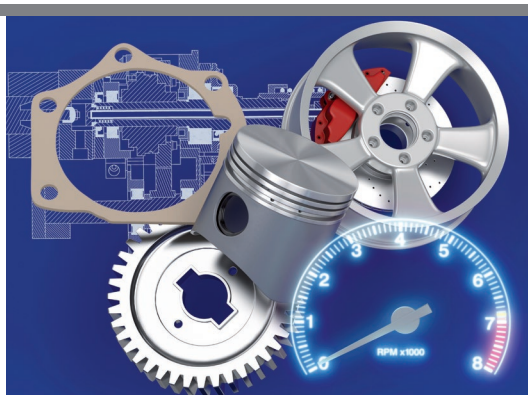
Beschichtetes Hartmetall-Sägeband

AXCELA G





Maximale Leistung in Verbindung mit der AMADA PCSAW-Serie

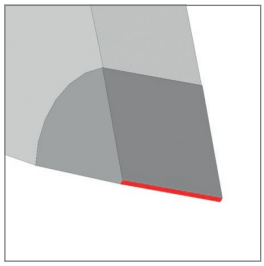
AXCELA G

Hartmetallbestückte Hochleistungs-Sägebänder für höchste Sägeleistung bei Materialien, die mit herkömmlichen Bi-Metallsägebändern nur bedingt gesägt werden können.

EXCOAT-DP Beschichtung

Eigenschaften

- EXCOAT-DP Beschichtung (AXCELA G2 = goldfarbene TiN Beschichtung)
- sektionaler Schnittkanal
- Mikrophase
- für leistungsstarke Sägemaschinen
- SMARTCUT Variante erhältlich (41 x 0,9 mm)



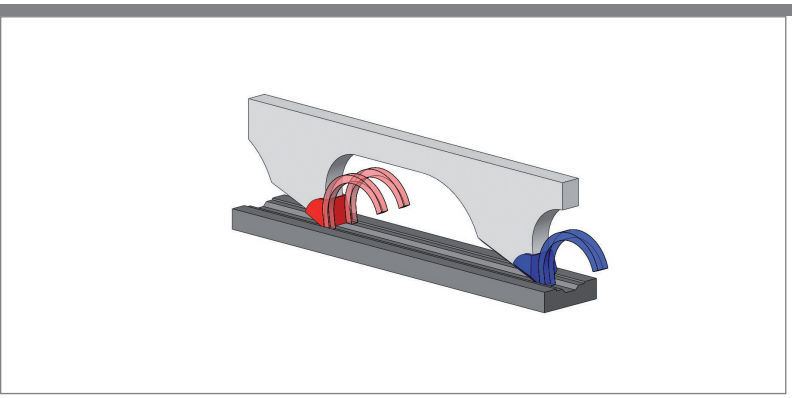
Mikrophase

Vorteile

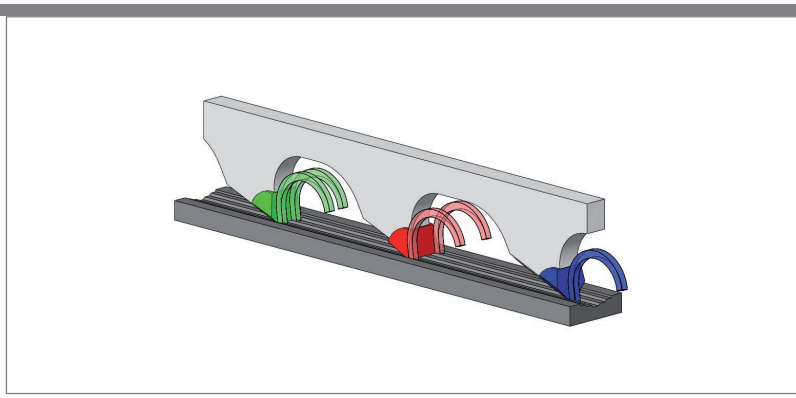
- höchste Härte und Verschleißfestigkeit
- hervorragende Temperaturbeständigkeit
- ideal für Hochleistungszerspanung von legierten Stählen und NE-Werkstoffen

Beschichtetes Hartmetall-Sägeband

AXCELA G



B2 Zahnmuster



B3 Zahnmuster

Einsatz Werkstoffe – AMADA AXCELA G

Empfohlen	Geeignet	Bedingt geeignet *
Baustahl, Vergütungsstahl, Kaltarbeitsstahl, Warmarbeitsstahl, rostfreier Stahl, Gussstahl, Schnellarbeitsstahl, Nickelwerkstoffe, Titanwerkstoffe, Kupferwerkstoffe	hochwarmfester Stahl	Kugellagerstahl, Aluminiumwerkstoffe

Auswahl der Zahnteilung – Lieferformen AMADA AXCELA G

Höhe	Dicke	0,9/1,1 B3	1,4/1,6 B3	1,8/2 B2	2/3 B2	3/4 B2
34	1,1				●	●
41	0,9			●		
41	1,3			●	●	●
54	1,6	●	●	●		
67	1,6	●	●	●		
80	1,6	●				

B2 = 2er Zahngruppe, B3 = 3er Zahngruppe

Auswahl der Zahnteilung – Lieferformen AMADA AXCELA G2

Höhe	Dicke	1,8/2 B2
34	1,1	●
41	1,3	●
54	1,3	●

Hinweis: AXCELA G2 hat TiN (gold) anstelle EXCOAT-DP Beschichtung (violett)

Empfohlene Einfahrfläche: –

* Bezüglich Anwendungshinweisen sprechen Sie bitte Ihren AMADA Vertriebsbeauftragten an.

Baustahl St

Vergütungsstahl QT

Kaltarbeitsstahl

Warmarbeitsstahl

rostfreier Stahl 304

Gussstahl

Schnellarbeitsstahl HSS

hochwarmfester Stahl °C

Kugellagerstahl

Aluminiumwerkstoffe Al

Nickelwerkstoffe Ni

Titanwerkstoffe Ti

Kupferwerkstoffe Cu